



TM 1014:2013

Определение время отлипа однокомпонентной монтажной пены¹.

1. Цель

Данный метод описывает способ определения время отлипа неотверждённой однокомпонентной монтажной пены.

2. Краткое описание

Пена выпускается из баллона в виде горизонтальных линий. Через некоторые промежутки времени поверхность пены касаются пластиковой трубкой. Время отлипа определяется в момент, когда трубка более не прилипает к поверхности пены.

3. Обоснование

В общем, время отлипа однокомпонентной пены наступает в момент прекращения прилипания пластиковой трубки к поверхности пены. Необходимо так же учитывать температурный режим и уровень влажности. Время отлипа увеличивается при более низкой температуре и уровне влажности.

4. Оборудование

- Бумага или картон
- Часть полиуретановой трубки, (н-р от адаптера)
- Часы или секундомер

5. Методика проведения

5.1 Подготовка

- а) Условия проведения теста: 23 °C, 50 % r. h. (обычные условия согласно DIN EN ISO 139). Тест может проводиться и при других условиях. Описание данных условий должно быть отражено в отчёте о проведении теста.
- б) Баллон должен находиться при выбранных условиях не менее 24 часов.

5.2 Порядок проведения

- а) Встряхнуть баллон не менее 20 раз перед использованием. Первые 100 гр. выпущенной пены не использовать для теста.
- б) Цилиндрической формы полоски свежей пены, диаметром 20-30 мм выпениваются на поверхность, начальное время (t_0) засекается.
- в) Поверхность пены аккуратно касаются полиуретановой трубкой, не разрушая верхний слой, каждые 30 секунд (см. фото1).

¹ **1К ПУ пена**: Общее для отверждения 1 К ПУ пены из аэрозольных баллонов или само-отверждаемая 2-х компонентная пена из ёмкостей для 1,5К пены.

- d) Для каждого касания используется чистая часть трубки или трубка. Определяется момент, когда пена больше не прилипает к трубке (t_1).
- e) При использовании секундомера вычисления не требуются. Результат определяется в минутах. При использовании обычных часов, вычисления следующие:

$$t_{\text{отлипа}} = t_1 - t_0$$



Фото 1: РЕ трубка касается поверхности пены.

6. Revision

Version	Date	Remarks
1	October 2013	Released by OCF TTF meeting on 22 October 2013

7. Контакты

FEICA - Association of the European Adhesive & Sealant Industry
 Avenue Edmond van Nieuwenhuysse, 2
 1160 Brussels, Belgium
 Tel: +32 (0)2 896 96 00 | info@feica.eu | www.feica.eu

FEICA, the Association of the European Adhesive & Sealant Industry is a multinational association representing the European adhesive and sealant industry. With the support of its national associations and several direct and affiliated members, FEICA coordinates, represents and advocates the common interests of our industry throughout Europe. In this regard FEICA aims to establish a constructive dialogue with legislators in order to act as a reliable partner to resolve issues affecting the European adhesive and sealant industry.

Publication ref.: TM-1014-2013 v1

Copyright ©FEICA, 2013

Reproduction is authorised provided the source is fully acknowledged in the form: 'Source: FEICA TM-1014-2013 v1, <http://www.feica.eu>'.

This document has been designed using the best knowledge currently available, and is to be relied upon at the user's own risk. The information is provided in good faith and no representations or warranties are made with regards to the accuracy or completeness, and no liability will be accepted for damages of any nature whatsoever resulting from the use or reliance on this paper. This document does not necessarily represent the views of all member companies of FEICA.